

CPM-270系列 全轮转/间歇式凸版印刷机 [产品介绍]

CAPAMA

- ▶ **C: Customers**（客户）
 - ▶ 客户满意是我们永无止境的追求。
- ▶ **P: Person**（人）
 - ▶ 专业的技术人才及高效的服务团队。
- ▶ **M: Machine**（机械）
 - ▶ 输出品质完善及高效的机械。
- ▶ **3A:**
 - ▶ A:力求客户评价A.
 - ▶ A:力求机械品质A.
 - ▶ A:力求服务团队A.

企业的理念与质量方针

顾客满意是CAPAMA人永远止境的追求。

注重产品品质，立足服务，追求完美，不以降低品质及服务为代价参与价格战，不盲目追求市场占有率，不以快速交货为目的而缩减制造工艺流程。

售后服务

- ✦ 24小时畅通投诉专线确保客户的讯息能第一时间内了解 and 得到解决。
- ✦ 安全库存，所有易损易耗零配件备有充足库存，以备使用者急需。
- ✦ 客户信誉评价制度，对信誉良好客户提供先服务后收费方式，保证客户设备在出现故障后能在第一时间得到解决。
- ✦ 客户平等，平等对待每一位客户，提供耐心解说与技术支持

CPM-270系列 全轮转/间歇式凸版印刷机外观及规格

全轮转/间歇式凸版印刷机

Shaftless Letterpress Full / Intermittent Rotary Printing Machine



规格

CPM-270L6

最大纸宽

Max. web width

280mm

最大印刷面积 (mm)

Max. Printing Area

全轮转

Full Rotary :270(L) x 376(w)

间歇式

Intermittent Rotary :50~320(L) x
270(w)

最大速度

Max. speed

0 ~ 12000RPH , imp / hr

电力

power

3 相phase, 60a

机械重量

Machine weight

3500KG(N.W.) ,4500 KG(G.W.)

机械安装尺寸

Mechanical installation dimensions

L550 x W120x H 140 (CM)

标准配置：

名称	规格	数量	备注
纠偏送料装置		1台	意大利进口
张力收卷装置		1台	
版筒		6支	
墨辊		6组	包括除鬼影辊
贴版座		1台	
UV中央控制箱		1台	包括排风系统
UV干燥箱		6组	
二次印刷装置		1组	
变压器		1台	
自动对版装置		6组	
微调对位装置		6组	
标准工具		1套	

可选配置：

名称	规格	数量	备注
圆刀模切座		1座	
柔性上光座		1座	
预涂膜复卷机		1台	
CCD对位检测装置		1组	
静电消除装置		1组	
电晕装置		1台	
分条复卷机		1台	
CPM-320F平压平模切机		1台	
背面印刷座		1座	
冷烫金装置		1组	

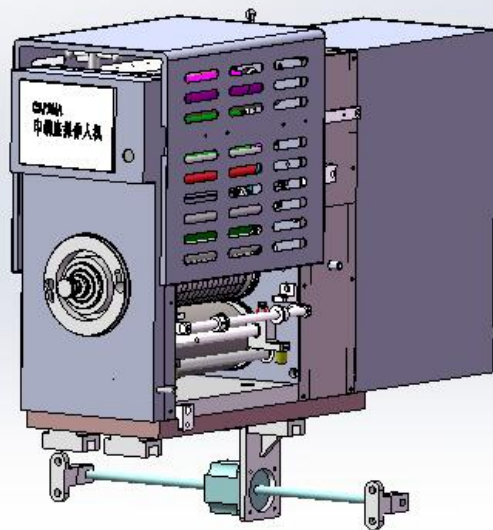
设备特点

- 1.一套版筒可印刷多种尺寸，节约印刷成本。
- 2.放墨系统可通过触摸屏单独控制每一色座，可选自动放墨及手动放墨。
- 3.自动对版功能，可充分节约材料及调机时间，无需手动固定色座，调整好后系统会自动进入锁定状态。
- 4.自动放墨：系统会在不同印刷速度下自动调整张力，下墨量,以确保对位准确及相同印刷质量。
- 5.二次印刷装置，满足客户重复印刷工艺。

设备特点

一、印刷座

此为设计软件输出图，本公司自主开发生产。



设备特点

- 1.印刷墙板铸造成型，CNC加工中心一次加工完成，永久不变形，保证结构的耐久性和印刷稳定性。
- 2.全伺服印刷座控制系统，保证高度运转套色精度。
- 4.抽取式版筒，换版更快捷。
- 5.采用左右摆动型墨轮让练墨均匀消除印刷鬼影。
- 6.单边微调印压装置省时省力。
- 7.印刷座不用时可以关闭以降低滚轮之磨损。
- 8.放墨系统可通过触摸屏单独控制每一色座，可选自动放墨及手动放墨

设备特点

- 9. 自动洗车：洗车工作自动完成，省时省料。
- 10. 旋转式调整靠版棍，可调角度更大更方便。
- 11. 印刷座斜调整装置，在线调整补偿贴版误差。
- 12. 组合式均墨棍，安装更换更方便。
- 13. 安全门装置，打开设备自动 停机，保证操作人员人身安全，防范经济损失。（此功能可开/关）
- 14. 印刷承印辊可离压，无需反复调整印刷压力。

设备特点

二、柔性版上光装置（选购）（结构特殊不提供结构图）

- 1.上光层更厚，覆盖性及力体感强，并能满足环保要求。
- 2.自动供油泵，节约人工（选购）
- 3.日本进口网纹棍，保证上没质量。

设备特点

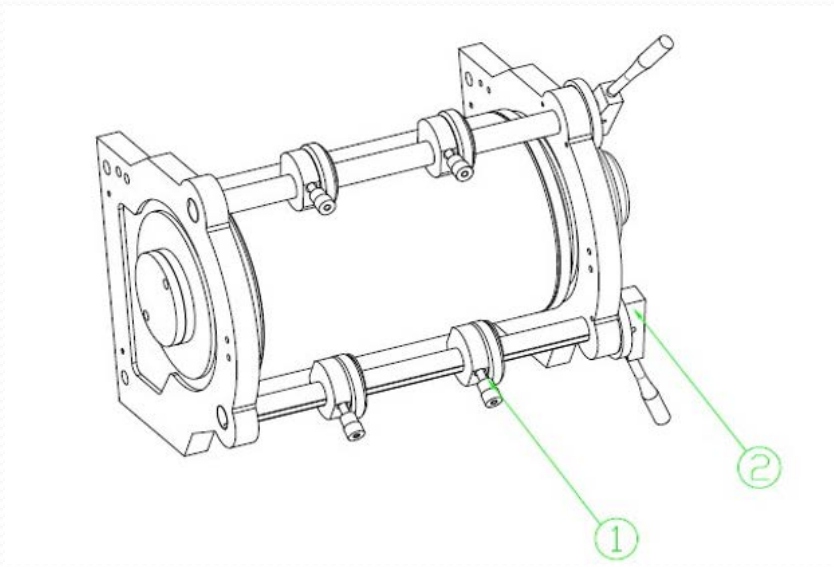
三、圆刀模切座（选 购）（结构特殊不提供结构图）

- 1.磁性刀筒，解决大订单繁杂的工序，印刷模切一次完成。
- 2.两边调整模切压力，更精确。

防刮伤拉料装置

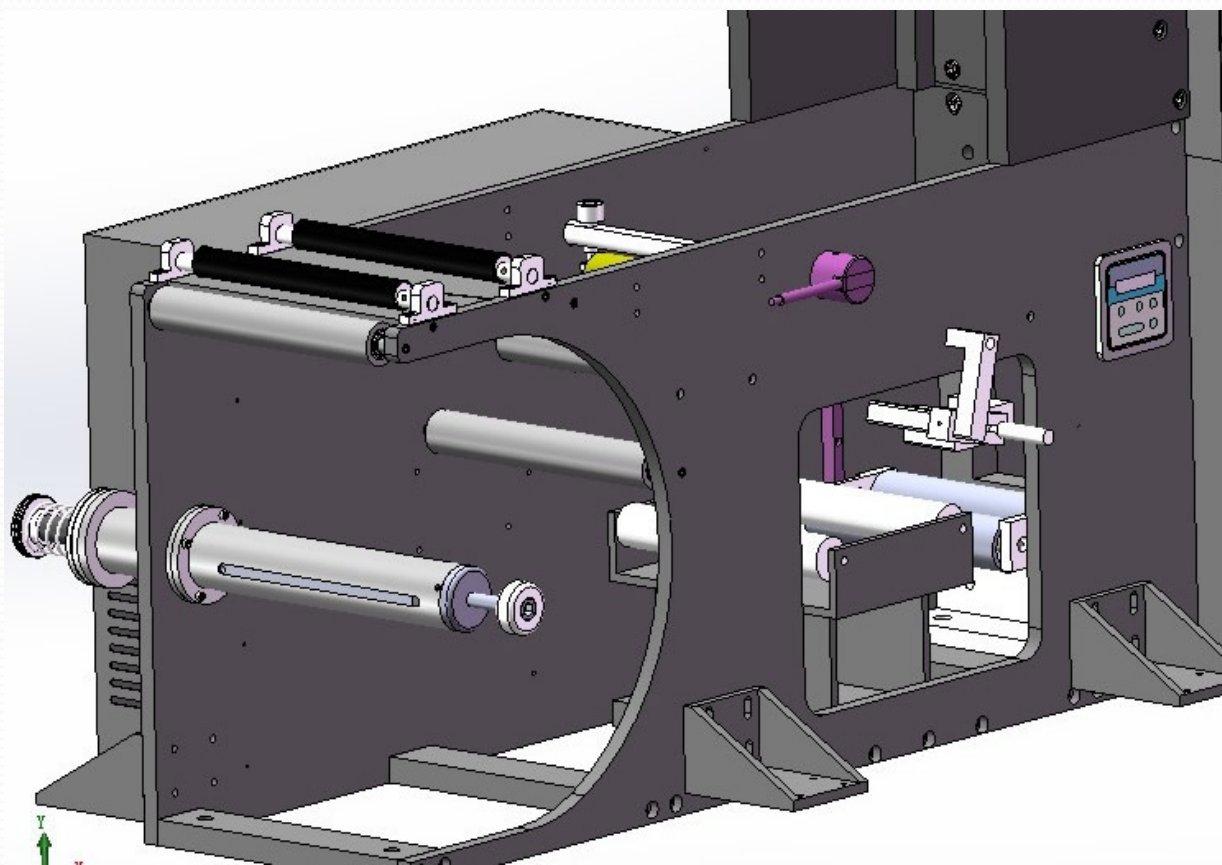
三、拉料装置

1.防刮伤拉料轮：材料无压痕，充分节约源材料。



设备特点

四、送纸结构

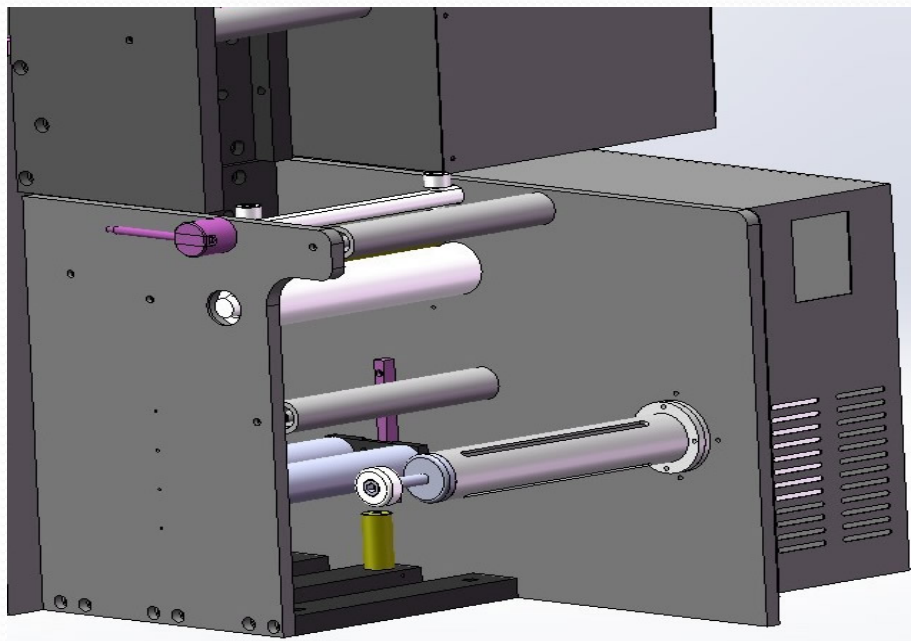


设备特点

- 1.放料轴张力可调节。
- 2.接纸台，换料更方便快捷。
- 3.无纸停机装置，保证材料用完时自动停机并报警。
- 4.全自动进料纠偏装置保证走料平顺不蛇形。

设备特点

- 五、收卷装置

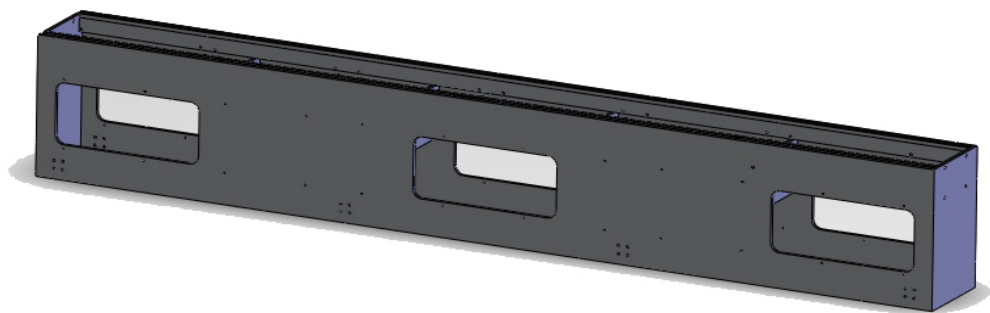


设备特点

1.连机式收卷装置带张力调节系统。

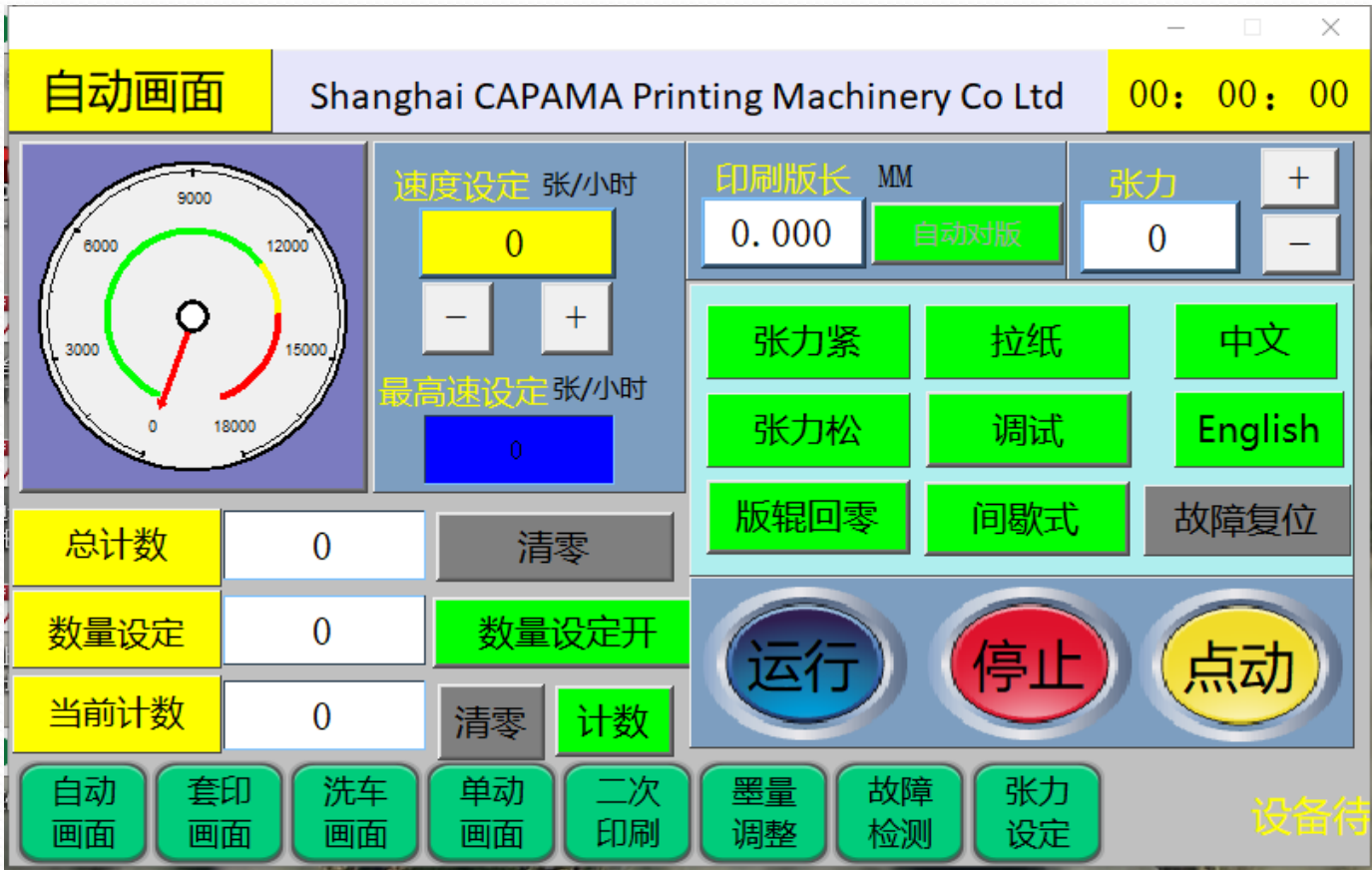
设备特点

- 六、一体成型机身，保证多年不变形，避免拼合精度差，有别于分体拼合式。



系统特点

七、系统特点



系统特点

收放料张力系统

收放料张力

Shanghai CAPAMA Printing Machinery Co Ltd

00: 00: 00

放卷		收卷	
	自动		
	放卷张力 停用		收卷张力 停用
手动	电压值 0.00	手动	设定电压 0.00 输出电压 0.00
自动	设定张力 0.00 反馈张力 0.00	自动	当前米数 0.000 米数复位 收卷张力

自动画面

套印画面

洗车画面

单动画面

二次印刷

墨量调整

故障检测

张力设定

设备待机

系统特点

放墨系统

墨量调整			Shanghai CAPAMA Printing Machinery Co Ltd					00: 00: 00																		
	自动			手动匀墨			斜率																			
1	-	0.0	+	-	0	+	0.00	停用	急加墨	自动																
2	-	0.0	+	-	0	+	0.00	停用	急加墨	自动																
3	-	0.0	+	-	0	+	0.00	停用	急加墨	自动																
4	-	0.0	+	-	0	+	0.00	停用	急加墨	自动																
5	-	0.0	+	-	0	+	0.00	停用	急加墨	自动																
6	-	0.0	+	-	0	+	0.00	停用	急加墨	自动																
7	-	0.0	+	-	0	+	0.00	停用	急加墨	自动																
自动画面			套印画面			洗车画面			单动画面			二次印刷			墨量调整			故障检测			张力设定			设备待机		

系统特点

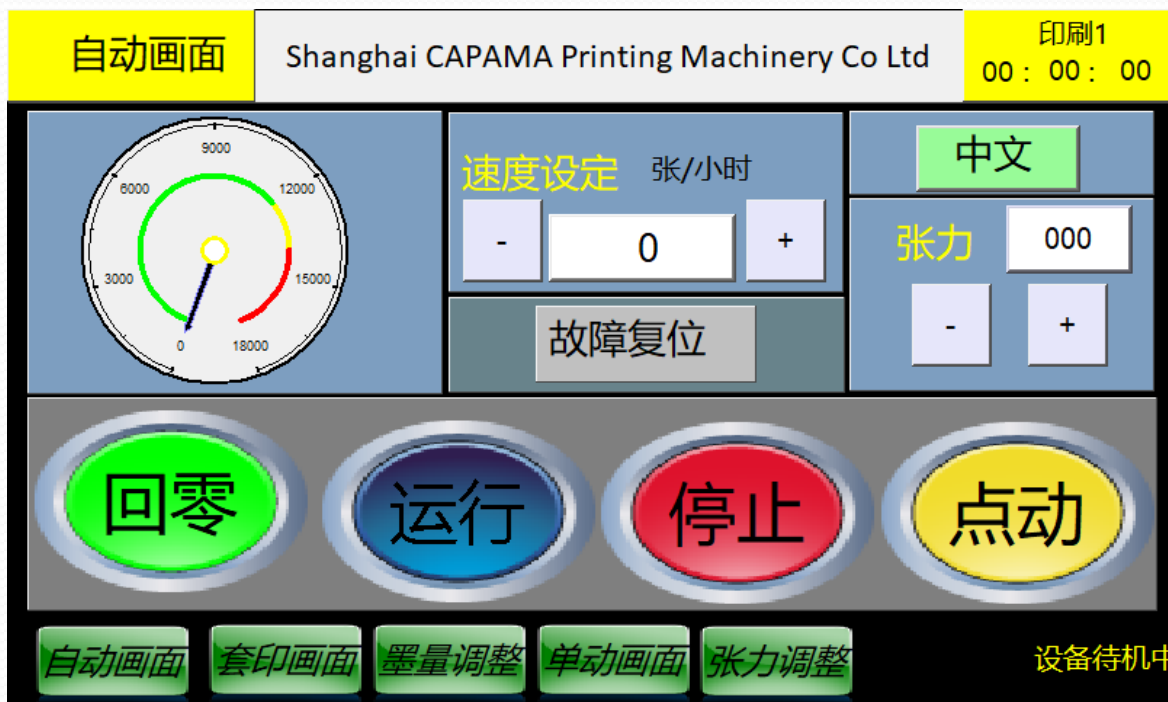
套准系统

套位画面		Shanghai CAPAMA Printing Machinery Co Ltd				00: 00: 00		
0.000 机座一		0.000 机座二		0.000 机座三				
-	0.000	+	-	0.000	+	-	0.000	+
0.000 机座四		0.000 机座五		0.000 机座六				
-	0.000	+	-	0.000	+	-	0.000	+
0.000 机座七		0.000 机座八		张力设定				
-	0.000	+	-	0.000	+			
常用尺寸		0.01	0.02	0.05	0.1	0.2	1	
自动画面	套印画面	洗车画面	单动画面	二次印刷	墨量调整	故障检测	张力设定	

设备

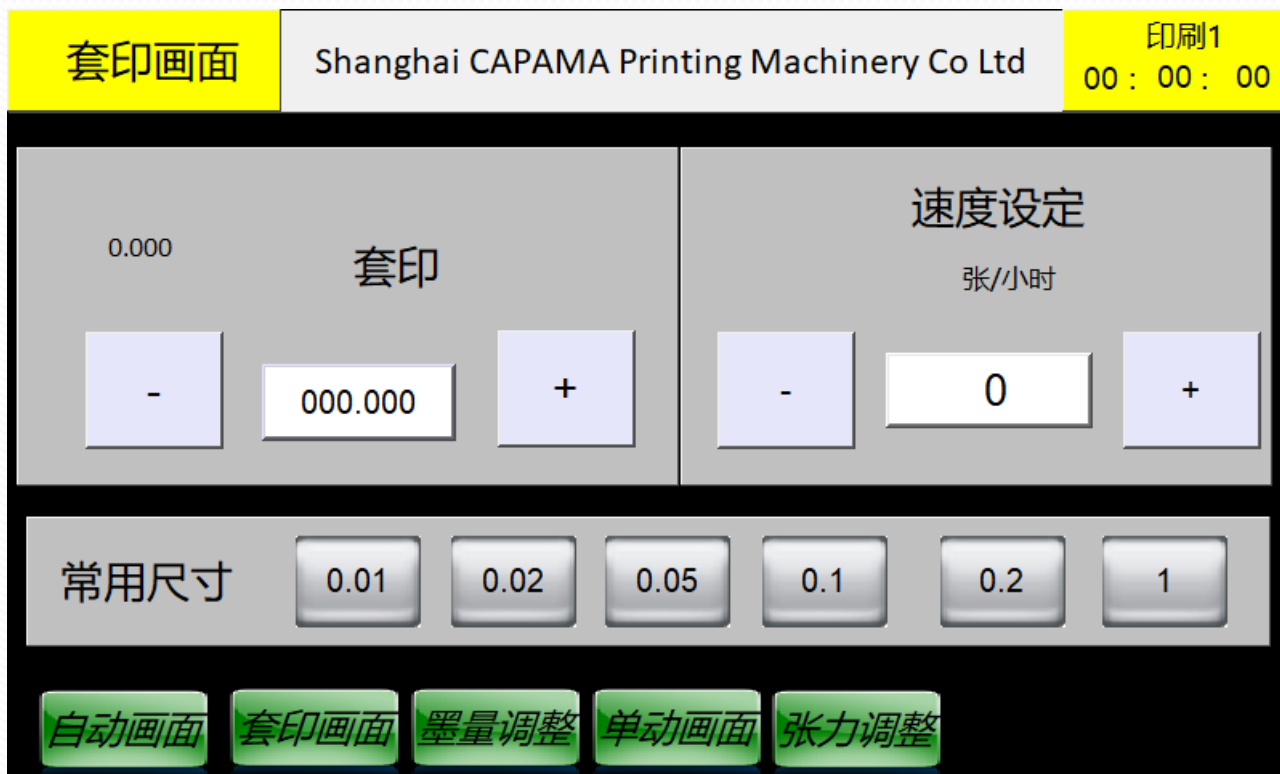
系统特点（印刷座控制屏）

印刷座独立控制系统



系统特点（印刷座控制屏）

印刷座独立套准系统



系统特点

1. 本机采用，日本安川运动控制芯片（有别于PLC），对印刷伺服电机及拉料伺服电机进行精确控制，设备不同控制点100%同步运作，保证印刷精度。
2. 除每印刷座上有独立的触控屏操作外，主触控屏上也可完成每个色座的微调套色动作，减少人工浪费。
3. 预设生产数量，到数停机，一次/二次印刷自由转换。
4. 触控式放墨系统，可转换手动/自动放墨，画面更简捷直观。

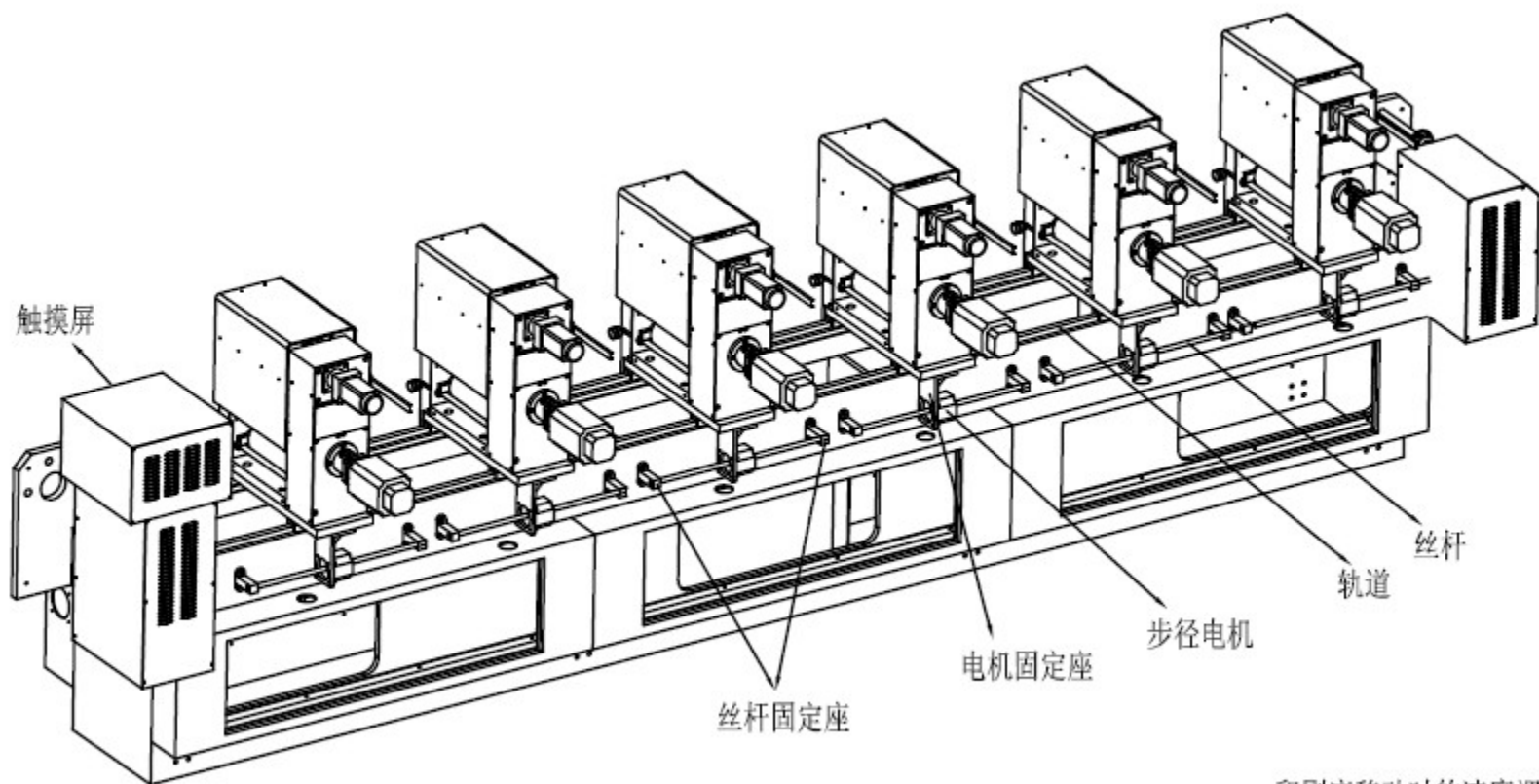
系统特点

- 5.监视画面，随时了解系统状态。
- 6.可以依据客户需求供应各种罗马拼音语言在人机接口上.

UV光固系统

1. UV光固系统，保证印刷干燥效果和源材料。
2. UV灯管时间监控系统，随时了解灯管干燥效果和使用时间，方便定期更换。
3. 多档位调整系统，满足客户在不同印刷品的不同光固功率，大量节约用电量。
4. 故障检测及报警保护系统，保证操作者误操作，在未排风情况下异常关机。
5. 速度检测系统，可根据印刷机在线速度，自动调整光固功率。

自动对版说明（专利产品）



印刷座移动时的速度调整

自动对版说明（专利产品）

本结构采用国外先进的步进电机技术，结合机械结构达到以下功能及相对优势：

一、功能

1. 操作人员可根据印刷物的尺寸大小，在触摸屏中设定，然后按下触摸屏中的对版按钮，机械可根据所设定的印刷尺寸，自动计算每个印刷座应就位的坐标（自动对版精度可达到正负**0.5mm**），然后电机自动进入锁定状态防止机械运转印刷过程中，人为推动或机械震动，纸张拉力，造成的印刷座移位。
2. 在机械启动后，操作人员可根据实际印刷效果通过手动印刷座移动按键来做微调（其移动速度可在触摸屏上设定设定位置见图2左上角），可调套位精度可至**0.01-0.02MM**从而达到最佳印刷效果。

二、优点

1. 此功能与其他传统方式相比较，大大缩短了印刷机换版后的调机时间，对操作员的印刷经验要求较低，缩短上手时间，操作更人性化。
2. 此功能能大量节约印刷原材料，因为传统及其它方式都是需要人力手摇方式来移动印刷座，而且必须要在机械启动开始印刷后根据实际印刷套色相差距离来手动移动印刷座进行套色，对操作员的经验及印刷技术都有相当的要求，而且材料损耗巨大。而此功能是在机械启动印刷前就自动完成套色动作，减少材料损耗及充分缩短调机时间。
3. 此功能在印刷座套色完成后，通过控制系统使电机自动抱死丝杆，在高速运转时紧急停机开机套色准确，而传统的手动对版无法保证高速开机停机套色的准确度，而且手动对版高速开机停机后套色跑位浪费一般在5-10米材料，而此功能在停机后在开机无需手动在作调整，系统会根据所设定之速度自行运算加速缓冲时间并调整张力至套位准确，所有动作完成最多浪费1米原材料。
3. 此功能不需另加锁紧把手固定，避免了锁紧把手锁死时对设备的损伤及在手动锁死时对套位的影响。

可应用材料

可应用材料：

模造纸,铜版纸,镜铜纸,锡箔纸,特多龙(PET),PE,PC保丽龙(PVC),合成纸(PP),雷射纸,缎布纸,植绒纸,卡纸,牛皮纸,偏光片,扩散纸,银反射片,贴合铜箔,光电膜,导电膜,软性PC版,LCD导电胶,防震胶,高科技复合料,EMI绝缘材料,泡棉,导电泡棉等...不易变形收缩之材料。

客户实景



客户案例



客户实景



印刷样品



保固期

保修政策

我们提供18个月保修期，终身维护。您购买的不只是设备，更让您买的是放心用的踏实。

技术支持

远程技术支持与指导，定期软件更新与维护。

响应时间

48小时内响应客户需求，根据距离提供最快上门服务。

联系我们

客服热线: 13681972820

技术支持: info@capama.com

官方网站: www.capama.com